

## Diplom

### Logistik

#### L 788 Planung logistischer Systeme

<b>Semester</b>	7
<b>Semesterwochenstunden</b>	2
<b>Kontaktzeit</b>	32h
<b>Selbststudium</b>	28h

<b>Lehrsprache</b>	D
<b>Vorgesehene Gruppengröße</b>	

**Dozent/in:** Prof. Dr.-Ing. Christian Paegert

---

#### Kurzbeschreibung der Veranstaltung

**Lernziel:** Lernziel ist die Vermittlung von Wissen, Fähigkeiten und Methoden, die bei der Planung von logistischen Systemen benötigt werden. Die Studierenden sollen die grundlegenden Vorgehensweisen bei deren Planung kennen.

**Inhalte:** Folgende Themen bilden die Schwerpunkte der Vorlesung  
- Planung und Modellierung  
- Bedien- / Warteschlangentheorie  
- Fabrikplanung

**Methode:** Fragend-entwickelnder Unterricht mit Rechen- und Praxisbeispielen

#### Vermittelte Schlüssel-

**qualifikationen:** Kenntnis logistischer Methoden und Zusammenhänge

**Empfehlung:** Bestandene Klausuren in den Fächern: Verkehrslogistik, Controlling

**Bewertung:** Prüfungsleistung in Form einer Klausur (Dauer: 120 Minuten). Es handelt sich um eine Prüfungsleistung, die in die Note der Diplomprüfung einfließt.

**Literatur:** Arnold, Isermann, Kuhn, Tempelmeier: Handbuch Logistik, Springer 2002.  
Dangelmaier: Fertigungsplanung, Springer 2001.  
Grundig: Fabrikplanung, Hanser 2006.  
Gudehus: Logistik, 2. Aufl. Springer 2004.  
Kelton, Sadowski, Sturrock: Simulation with Arena, McGraw-Hill 2003.  
Koether, Kurz, Seidel, Weber: Betriebsstättenplanung und Ergonomie, Hanser 2001.

**Erstellungsdatum:** 11.3.2008

---