



Als Marktführer für die Konfektion von Schutzbekleidung sind wir seit 60 Jahren eine Institution auf dem Markt. Eine klare Orientierung an den Kundenwünschen ist unser tägliches Geschäft. Wir erarbeiten Lösungen für gefährvolle Arbeitsplätze und setzen dabei auf die Werte Kompetenz, Qualität, Innovation. Wir sind spezialisiert auf die Produktion von hochwertiger Schutzbekleidung und Marktführer in Deutschland.

**Wir benötigen ab sofort Ihre Unterstützung als**

## **Masterstudent Logistik m/w.**

Im Zuge des strategischen Ausbaus unseres Fertigwarenlagers suchen wir Verstärkung. Im Rahmen Ihrer Masterarbeit ermitteln Sie die möglichen Einsatzpotentiale durch RFID-Technologie.

Neben theoretisch-konzeptionellen Grundlagen der RFID-Technologie entwickeln Sie konkrete Gestaltungsvorschläge für die geplante Projekteinführung. Ihre Aufgabe ist es, ein bei HB Schutzbekleidung passendes, umsetzbares Gestaltungskonzept abzuleiten.

Sie haben im Rahmen Ihres technisch/betriebswirtschaftlich ausgerichteten Studiums logistisch orientierte Schwerpunkte gesetzt. Idealerweise haben Sie bereits praktische Erfahrung mit Prozessoptimierungen gesammelt.

Wir bieten Ihnen eine interessante Einstiegsposition in einem modernen, expandierenden Unternehmen. Neben einer monatlichen Vergütung bieten wir Ihnen eine herausfordernde Aufgabe mit aktuellem Bezug.

Wenn Sie den Ehrgeiz haben, Ihre eigene Zukunft und die unseres Unternehmens selbst aktiv mitzugestalten, so senden Sie Ihre vollständigen Bewerbungsunterlagen mit frühestem Eintrittstermin bitte an:

**HB Schutzbekleidung GmbH & Co. KG**

Birgit Ophüls · Maischeider Straße 19 · 56584 Thalhausen · [bophuels@hb-online.de](mailto:bophuels@hb-online.de)